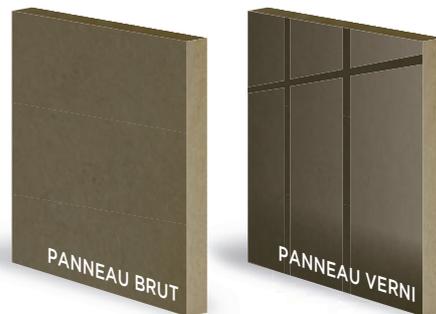




# MDF FORMAT À STRATIFIER

## hardwoodpanel



STD
STANDARD
IGNIFUGE
MILIEU SEC

## “ Polyvalent par excellence ”

Le panneau de **MDF Standard** est de couleur Beige/taupe, il est réalisé par traitement des fibres selon un procédé à sec, avec adjonction de résines synthétiques et collage sous presse à haute température.

**Panneau d'une densité calibrée pour l'industrie de la porte, il est adapté pour un usage travaillant.**

Constitué d'une fibre de bois à base de feuillus, courte et homogène, il se distingue par :

- une grande usinabilité à cœur
- une maximisation des qualités d'assemblage
- une surface lisse et dense, une texture fine, une faible porosité

Les faces du panneau **MDF Standard** sont particulièrement denses et offrent une surface de grande qualité pour le laquage. Les chants du panneau Medium sont faiblement absorbants et leur finition est grandement facilitée.

## Domaines d'application

Panneau de classe 1 - **Usage non structurel en milieu sec**

### Applications

- Agencement et décoration, ameublement
- Éléments de finition intérieure (plinthes, moulures...)
- Façades de mobilier usinées, moulurées
- Pièces usinées, tournées (billards, encadrements...)
- Éléments de portes

### Finitions

- Panneau poncé 2 faces au grain de 180, permettant d'utiliser une gamme complète de finitions : laque, vernis, peinture, décors mélaminés, placage bois ou métal



Format (mm)	MDF Norme CE EN 622-5 tableau 5	Epaisseur (mm)	
		16	18
3 050 x 1 300	Densité (Kg/m³)	680	675
		●	●

Format (mm)	MDF Norme CE EN 622-5 tableau 3	Epaisseur (mm)	
		19	Densité (Kg/m³)
3 050 x 1 300			795
			●

Ponçage P180 – ● Stock permanent

Certification PEFC ou FSC sur demande

Nos panneaux sont conformes à la norme CE EN622-5 tableau 5 – CTB AIR+ E1



# MDF FORMAT À STRATIFIER hardwood panel



STD
STANDARD
 IGNIFUGE
 MILIEU SEC

## Mise en œuvre

Rappel : Le panneau **MDF Standard** peut être mis en œuvre uniquement en milieu sec (classe de service 1) et en classe de risque biologique 1 conformément à la norme **EN622-5 tableau 5**.

● **Précautions d'usage :**  
**bien stocker à l'abri de toute projection d'eau.**

Pour son stockage et pendant sa mise en œuvre puis son utilisation, le panneau **MDF Standard** doit être protégé comme il se doit de tout contact direct avec l'eau. Son empilage se fait à plat sur un chevronnage adéquat avec un entraxe approprié pour éviter tout fluage selon l'épaisseur.

● **Préparation du support :**  
**une étape indispensable pour une finition réussie.**

**MDF Standard** possède une excellente compatibilité avec tous les produits de finition et de collage existants sur le marché.

● **Vernissage - Laquage**

**MDF Standard** est livré poncé au grain de 180 ; seul un dépoussiérage est éventuellement nécessaire avant l'application d'un bouche-pores de faible grammage. Les chants recevront un isolant bouche-pores pénétrant afin de bloquer les fibres et l'absorption.

Les teintes à l'eau sont déconseillées. On préférera les teintes solvant appliquées au pistolet.

● **Peinture**

**MDF Standard** vous évite toute préparation de rebouchage/ enduisage : vous appliquerez directement une couche de fond (impression ou sous-couche) puis après un léger égre-nage, vous procéderez à la mise en peinture sur les deux faces (peinture glycérophtalique ou acrylique).

Ne pas utiliser de lasure sur **MDF Standard**.

● **Assemblage mécanique (Vissage - Agrafage - Clouage)**

Le vissage de **MDF Standard** (type VBA) offre la meilleure résistance à l'arrachement. Il est cependant possible de recourir au clouage et à l'agrafage des faces du panneau en complément de l'action du collage.

● **Assemblage par colle :**  
**toute colle adaptée au bois convient au MDF Standard !**

**MDF Standard** est compatible avec les colles vinyliques à prise rapide, polychloroprènes, thermofusibles, urée-formol, polyuréthane etc... En cas d'assemblage de **MDF Standard** avec un autre matériau, l'adhésif devra être sélectionné en fonction des caractéristiques de surface des deux éléments.

● **Joints de dilatation**

Dans le cas de pose sur des surfaces importantes (habillages muraux, sols, plafonds), prévoir entre les panneaux des joints de dilatation suffisants (2 à 3mm).

## Données techniques

	Unité mm	Norme EN325	16	18	19
<b>CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES</b>					
Masse volumique moyenne ( à ±5%) / Average density (±5%)	Kg/M3	EN 323	680	680	680
Gonflement / Swelling	%	EN 317	< 12	< 12	< 12
Traction perpendiculaire / Internal bond	N/mm <sup>2</sup>	EN 319	> 0,60	> 0,60	> 0,60
Résistance à la flexion / Bending strength	N/mm <sup>2</sup>	EN 310	> 25	> 25	> 25
Module d'élasticité / Modulus of elasticity	N/mm <sup>2</sup>	EN 310	> 2500	> 2500	> 2500
Arrachement de vis / screw holding					
. En surface / Surface	N	EN 1348		800	
. Sur le chant / Edge	N			600	
Humidité / Moisture	%	EN 322		4 à 7	
Teneur en formaldéhyde / Formaldehyde content	mg/100g	EN 120		< 8,0	
<b>TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES</b>					
Tolérance épaisseur / Thickness tolerance	mm	EN 324-4		± 0,2	
Tolérance de format / Format tolerance	mm/m	EN 324-1		± 2,0	
Tolérance d'équerrage / Squaring tolerance	mm/m	EN 324-2		± 1,5	