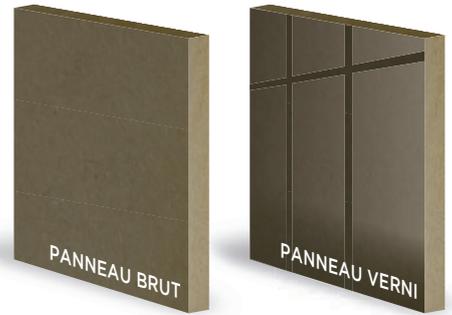




MDF FORMAT À STRATIFIER

hardwoodpanel



“ Polyvalent par excellence ”

Le panneau de **MDF Standard** est de couleur Beige/taupe, il est réalisé par traitement des fibres selon un procédé à sec, avec adjonction de résines synthétiques et collage sous presse à haute température.

Panneau d'une densité calibrée pour l'industrie de la porte, il est adapté pour un usage travaillant.

Constitué d'une fibre de bois à base de feuillus, courte et homogène, il se distingue par :

- une grande usinabilité à cœur
- une maximisation des qualités d'assemblage
- une surface lisse et dense, une texture fine, une faible porosité

Les faces du panneau **MDF Standard** sont particulièrement denses et offrent une surface de grande qualité pour le laquage. Les chants du panneau Medium sont faiblement absorbants et leur finition est grandement facilitée.

Domaines d'application

Panneau de classe 1 - **Usage non structurel en milieu sec**

Applications

- Agencement et décoration, ameublement
- Éléments de finition intérieure (plinthes, moulures...)
- Façades de mobilier usinées, moulurées
- Pièces usinées, tournées (billards, encadrements...)
- Éléments de portes

Finitions

- Panneau poncé 2 faces au grain de 180, permettant d'utiliser une gamme complète de finitions : laque, vernis, peinture, décors mélaminés, placage bois ou métal



		MDF Norme CE EN 622-5 tableau 5	Epaisseur (mm)		
			16	18	
Format (mm)			3 050 x 1 300		
			Densité (Kg/m³)	680	675
				●	●

		MDF Norme CE EN 622-5 tableau 3	Epaisseur (mm)	
			19	
Format (mm)			3 050 x 1 300	
			Densité (Kg/m³)	795
				●

Ponçage P180 – ● Stock permanent

Certification PEFC ou FSC sur demande

Nos panneaux sont conformes à la norme CE EN622-5 tableau 5 – CTB AIR+ E1



Mise en œuvre

Rappel : Le panneau **MDF Standard** peut être mis en œuvre uniquement en milieu sec (classe de service 1) et en classe de risque biologique 1 conformément à la norme **EN622-5 tableau 5**.

● **Précautions d'usage :**
bien stocker à l'abri de toute projection d'eau.

Pour son stockage et pendant sa mise en œuvre puis son utilisation, le panneau **MDF Standard** doit être protégé comme il se doit de tout contact direct avec l'eau. Son empilage se fait à plat sur un chevronnage adéquat avec un entraxe approprié pour éviter tout fluage selon l'épaisseur.

● **Préparation du support :**
une étape indispensable pour une finition réussie.

MDF Standard possède une excellente compatibilité avec tous les produits de finition et de collage existants sur le marché.

● **Vernissage - Laquage**

MDF Standard est livré poncé au grain de 180 ; seul un dépoussiérage est éventuellement nécessaire avant l'application d'un bouche-pores de faible grammage. Les chants recevront un isolant bouche-pores pénétrant afin de bloquer les fibres et l'absorption.

Les teintes à l'eau sont déconseillées. On préférera les teintes solvant appliquées au pistolet.

● **Peinture**

MDF Standard vous évite toute préparation de rebouchage/ enduisage : vous appliquerez directement une couche de fond (impression ou sous-couche) puis après un léger égre-nage, vous procéderez à la mise en peinture sur les deux faces (peinture glycérophtalique ou acrylique).

Ne pas utiliser de lasure sur **MDF Standard**.

● **Assemblage mécanique (Vissage - Agrafage - Clouage)**

Le vissage de **MDF Standard** (type VBA) offre la meilleure résistance à l'arrachement. Il est cependant possible de recourir au clouage et à l'agrafage des faces du panneau en complément de l'action du collage.

● **Assemblage par colle :**
toute colle adaptée au bois convient au MDF Standard !

MDF Standard est compatible avec les colles vinyliques à prise rapide, polychloroprènes, thermofusibles, urée-formol, polyuréthane etc... En cas d'assemblage de **MDF Standard** avec un autre matériau, l'adhésif devra être sélectionné en fonction des caractéristiques de surface des deux éléments.

● **Joints de dilatation**

Dans le cas de pose sur des surfaces importantes (habillages muraux, sols, plafonds), prévoir entre les panneaux des joints de dilatation suffisants (2 à 3mm).

Données techniques

	Unité mm	Norme EN325	16	18	19
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES					
Masse volumique moyenne (à ±5%) / Average density (±5%)	Kg/M3	EN 323	680	680	680
Gonflement / Swelling	%	EN 317	< 12	< 12	< 12
Traction perpendiculaire / Internal bond	N/mm ²	EN 319	> 0,60	> 0,60	> 0,60
Résistance à la flexion / Bending strength	N/mm ²	EN 310	> 25	> 25	> 25
Module d'élasticité / Modulus of elasticity	N/mm ²	EN 310	> 2500	> 2500	> 2500
Arrachement de vis / screw holding					
. En surface / Surface	N	EN 1348		800	
. Sur le chant / Edge	N			600	
Humidité / Moisture	%	EN 322		4 à 7	
Teneur en formaldéhyde / Formaldehyde content	mg/100g	EN 120		< 8,0	
TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES					
Tolérance épaisseur / Thickness tolerance	mm	EN 324-4		± 0,2	
Tolérance de format / Format tolerance	mm/m	EN 324-1		± 2,0	
Tolérance d'équerrage / Squaring tolerance	mm/m	EN 324-2		± 1,5	