



“ Le premier panneau vraiment naturel, qui ne prend rien à la nature ”

Ne plus gaspiller nos ressources, c'est le vrai départ d'une démarche éco-responsable. Nous avons donc conçu le panneau NEXT® STD uniquement à partir de connexes (résidus inutilisés) d'arbres et d'huile de colza et tournesol. Grâce à l'utilisation d'une résine 100% végétale GreenbyEvertree, sans ajout de formaldéhyde.

SANTÉ : L'air intérieur est plus sain. Un panneau NEXT® STD est aussi neutre qu'une planche de bois brut.

ENVIRONNEMENT : Un résultat carbone optimal. - % de CO2 sur la fabrication d'un panneau NEXT® STD, avec une sélection d'essences locales replantées via le Fonds Forestier du Limousin.

PERFORMANCES : La qualité Medium®, la référence du marché.

- une grande usinabilité à cœur ;
- des qualités d'assemblage maximisées ;



NORME JAPONAISE F** limite d'émission de 0,0300.00%

NOUVELLE NORME DE L'INDUSTRIE EUROPÉENNE Classe E 0,5 limite d'émission de 0,05%

NORME AMÉRICAINE / CALIFORNIENNE CARB limite d'émission de 0,05%

NORME STANDARD DE L'INDUSTRIE EUROPÉENNE Classe E1 limite d'émission de 0,1%

* Émission de formaldéhydes selon la norme EN717-1

MDF Norme CE EN 622-5 tableau 5	Épaisseur (mm)				
	8	12	16	19	22
	Densité (Kg/m³)				
	760	730	730	730	730
Format (mm)	2 800 x 2 070				

Ponçage P180 Stock permanent nous consulter pour connaître la quantité minimale, la faisabilité, le prix L-MDF

&HUWLÀFDWLRQ 3() & RX)6& VXU GHPDQGH 1RV SDQQHDX[VRQW FRQIRUPHV j OD QRUPH &((1 WDEOHDX ² &7% \$,5 (

Mise en œuvre

Rappel : Le panneau **NEXT® STD** peut être mis en œuvre uniquement en milieu sec (classe de service 1) et en classe de risque biologique 1 conformément à la norme **EN622-5 tableau 5**.

● Précautions d'usage : bien stocker à l'abri de toute projection d'eau.

Pour son stockage et pendant sa mise en œuvre puis son utilisation, le panneau **NEXT® STD** doit être protégé comme il se doit de tout contact direct avec l'eau. Son empilage se fait à plat sur un chevronnage adéquat avec un entraxe approprié pour éviter tout fluage selon l'épaisseur.

● Préparation du support : une étape indispensable pour une finition réussie.

NEXT® STD possède une excellente compatibilité avec tous les produits de finition et de collage existants sur le marché.

● Vernissage - Laquage

NEXT® est livré poncé au grain de 180 ; seul un dépoussiérage est éventuellement nécessaire avant l'application d'un bouche-pores de faible grammage. Les chants recevront un isolant bouche-pores pénétrant afin de bloquer les fibres et l'absorption.

● Peinture

NEXT® STD vous évite toute préparation de rebouchage/enduisage : vous appliquerez directement une couche de fond (impression ou sous-couche) puis après un léger égrenage, vous procéderez à la mise en peinture sur les deux faces (peinture glycérophtalique ou acrylique).

Ne pas utiliser de lasure sur **NEXT® STD**.

● Assemblage mécanique (Vissage - Agrafage - Clouage)

Le vissage de **NEXT® STD** (type VBA) offre la meilleure résistance à l'arrachement. Il est cependant possible de recourir au clouage et à l'agrafage des faces du panneau en complément de l'action du collage.

● Joints de dilatation

Dans le cas de pose sur des surfaces importantes (habillages muraux, sols, plafonds), prévoir entre les panneaux des joints de dilatation suffisants (2 à 3mm).

Données techniques

	Unité mm	Norme EN325	8	12	16	19	22
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES							
Masse volumique moyenne (à +/-5%) / Average density (+/-5%)	Kg/M3	EN 323	760	730	730	730	730
Gonflement (24h) / Swelling (24h)	%	EN 317	< 25	< 20	< 15	< 12	< 12
Traction perpendiculaire / Internal bond	N/mm ²	EN 319	< 0,60	> 0,60	> 0,55	> 0,55	> 0,55
Résistance à la flexion / Bending strength	N/mm ²	EN 310	> 23	> 22	> 20	> 20	> 18
Module d'élasticité / Modulus of elasticity	N/mm ²	EN 310	> 2700	> 2500	> 2200	> 2200	> 2100
Arrachement de vis / screw holding							
. En surface / Surface	N	EN 1348					
. Sur le chant / Edge	N						
Humidité / Moisture	%	EN 322	4 à 9				
Emission en formaldéhyde / Formaldehyde release clas		ISO16000	A+				
Teneur en formaldéhyde / Formaldehyde content	mg/100g	ISO1246 0-5	NAF Sans Formaldéhyde Ajouté / No Added Formaldehyde				
TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES							
Tolérance épaisseur / Thickness tolerance	mm	EN 324-1	+/- 0,2	+/- 0,2	+/- 0,2	+/- 0,2	+/- 0,3
Tolérance de format / Format tolerance	mm/m	EN 324-1	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Tolérance d'équerrage / Squaring tolerance	mm/m	EN 324-2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5